

Güvenlik / Safety

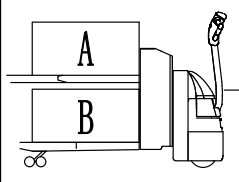
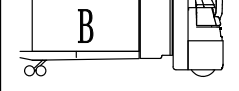
Güvenli hidrolik sistem tasarımı ile hidrolik hatta kesinti olduğunda mastın aniden düşmesi önlenir. Sıkışma önleyici buton, operatörü sıkışmaktan korur. Acil durdurma butonu, makine kontrolden çıktığında kazayı önlemek için güç kaynağını kesecektir. Çoklu kaldırma sınırı koruması, güvenliği sağlar. Çatal ayar yüksekliğine ulaştığında düşük hıza otomatik geçiş sağlanır. Geri kaymayı önleyen fren, araç kontrolden çıktığında veya rampa üzerinde hareket ettiğinde aracın kaymasını engeller

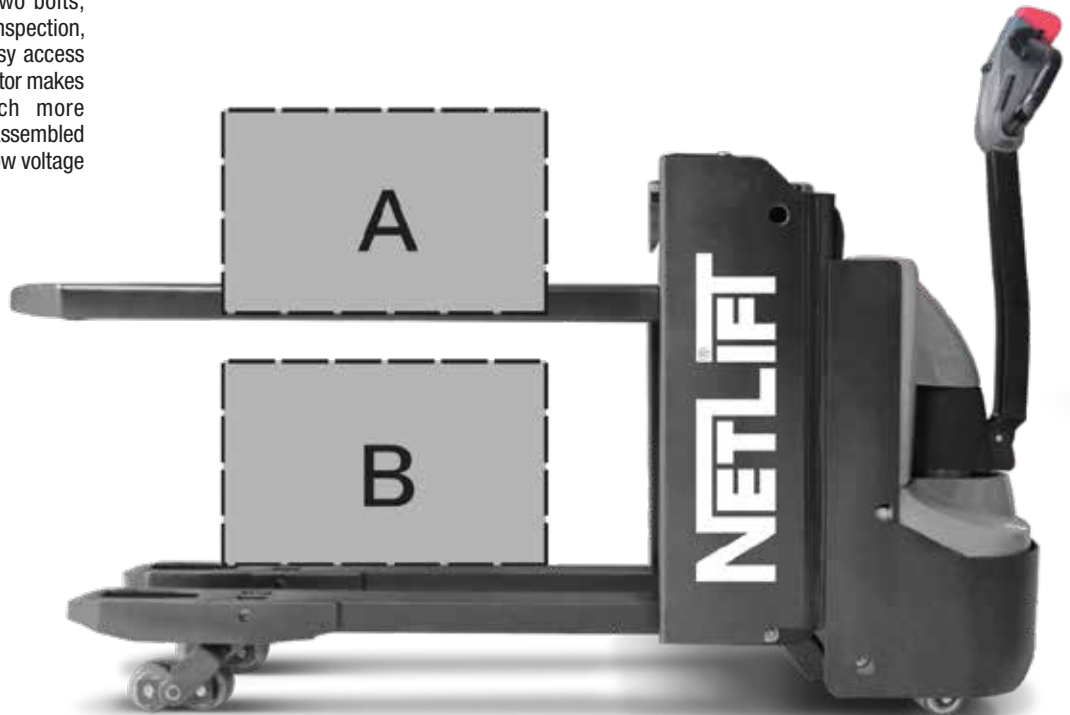
Safe hydraulic system design prevents mast from falling down abruptly when hydraulic pipeline cuts off. Emergency reverse belly button protects the operator from getting hurt. Emergency disconnecter will cut off power source to avoid accident when truck goes out of control. | Multiple lifting limit protection ensures safety. Automatic switch to lower speed when the fork reaches its setting height. Anti-rolling back brake keeps the truck from skidding down when truck is out of control or travelling on ramp.

Bakım / Maintenance

Bakım gerektirmeyen AC yürüyüş motoru ile donatılmıştır. Çalışma saati ve akü göstergesi, operatöre akü şarj ihtiyacını bildirir. Sadece iki civatayı çıkararak arka kapak kolaylıkla açılır, kontrol, bakım ve parça değişiminde operatöre kolaylık sağlanır. Akü bakımı için kolay erişim sağlanmıştır. Dikey motor, muayene ve servisi çok daha kolay hale getirir. Mast ve şase bir birine montajlıdır, bakımı kolaydır. Düşük voltaj kesme ayarı aküleri korur.

C traction motor, maintenance free. - Hour meter and battery indicator remind the operator of battery charging. Easily remove the back cover by only losing two bolts; Access to all key components for inspection, maintenance and replacement. Easy access for battery maintenance. Vertical motor makes the inspection & service much more convenient. | Mast and chassis are assembled together, easy for maintenance. - Low voltage cut off setting protects batteries.

		KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ (mm)	KAPASİTE (kg)
	ÇATAL A	630	650
	ÇATAL B	210	A+B≤2000

HARİCİ ŞARJ CİHAZI**EXTERNAL CHARGER**

TRANSPALET Akülü / POWERED PALLET TRUCK

NL-FEPT 20 DP

Art.No. 51000130

NL-FEPT 20 DP

Sürüş tipi / Drive unit		Akülü
Kullanım şekli / Operator type		Yaya
Kaldırma kapasitesi / Capacity	(Q)	2000 kg
Yük merkezi / Load center	(C)	600 mm
Yük mesafesi / Load distance	(X)	905 mm
Tekerlek merkezi / Wheel base	(Y)	1441 mm
Ağırlık (akü dahil) / Service weight (with battery)		625 kg
Aksa binen yük ön/arka (yükli) / Axle loading front/rear (laden)		910 / 1715 kg
Aksa binen yük ön/arka (yüksüz) / Axle loading front/rear (unladen)		420 / 205 kg
Tekerlek tipi / Tyres		Poliüretan / Polyurethane
Tekerlek ölçüsü (ön) / Tyre size (front)		ø 230 x 75 mm
Tekerlek ölçüsü (arka) / Tyre size (rear)		ø 85 x 70 mm
Teker ölçüsü (denge) / Tyre size (balance)		ø 85 x 48 mm
Tekerlek sayısı ön arka / Wheels, number front/rear (x=driven wheels)		1x +2 / 4
Teker arası mesafe (yük tarafı) / Track width (loading side)	(b11)	366 mm
Teker arası mesafe (operatör tarafı) / Track width (driving side)	(b10)	498 mm
1. palet kaldırma yüksekliği / Lift height	(h3)	540 mm
2. palet kaldırma yüksekliği / Initian lift	(h5)	120 mm
Sürüşte kontrol kolu yüksekliği / Height of tiller arm in operating position, min./max (h14)		715 / 1200 mm
Min. Çatal yüksekliği / Fork height lowered	(h13)	95 mm
Makine boyu / Overall length	(l1)	1850 mm
Çatal gövdesine kadarki uzunluk / Length to face of forks	(l2)	694 mm
Makine genişliği / Overall width	(b1 / b2)	710 mm
Çatal ölçüsü / Fork dimensions	(s/e/l)	60x190x1150 mm
Dıştan dışa çatal genişliği / Fork spread min/max..	(b5)	560 mm
Gövde yerden yüksekliği / Ground clearance, centre of wheelbase	(m2)	30 mm
Koridor genişliği (1000x1200 palet) uzunlamasına / Aisle width for pallets 1000x1200 lengthways	(Ast)	1913 mm
Koridor genişliği (800x1200 palet) uzunlamasına / Aisle width for pallets 800x1200 lengthways	(Ast)	2113 mm
Dönme yarıçapı / Turning radius		1615 mm
Yürüyüş hızı (yükli/yüksüz) / Driving speed (with/without load)		5 / 5.5 km/h
Kaldırma hızı (yükli/yüksüz) / Lift speed (with/without load)		0.024 / 0.025 m/sn
Mast kaldırma hızı (yükli/yüksüz) / Mast lifting speed (with/without load)		0.071 / 0.121 m/sn
İndirme hızı (destek kolu) (yükli/yüksüz) / Support arm lowering speed (with/without load)		0.050 / 0.032 m/sn
Mast indirme hızı (yükli/yüksüz) / Mast lowering speed (with/without load)		0.13 / 0.1 m/sn
Tırmanma kabiliyeti (yükli/yüksüz) / Gradient (with/without load, mit)		8 / 16 %
Fren / Service brake		Elektromanyetik
Yürüyüş motoru / Driving motor		1.27 kW
Kaldırma motoru / Lifting Motor		0.84 kW
Akü / Battery voltage, nominal capacity	(K5)	24 / 150 V/Ah
Akü ağırlığı / Battery weight		140 kg
Sürüş kontrol tipi / Type of drive control		AC
Gürültü seviyesi / Sound level at operator's ear		74 dB(A)



Standart Ekipmanlar

- Çift palet kaldırma
- Acil durdurma butonu
- Acil durum emniyet butonu
- Yandan akü değişimi
- Akü durum göstergesi
- Geri kaymayı önleyen frenleme
- Güvenli hidrolik sistem
- Ergonomik kumanda kolu
- AC yürüyüş motoru
- Düşük enerji kesme ayarı bataryaları korur.

Standard equipment

- Double pallet lifting
- Emergency stop button
- Emergency chest button
- Side battery change
- Battery status indicator
- Anti-roll back braking
- Safe hydraulic system
- Ergonomic joystick
- AC traction motor
- Low voltage cut-off setting protects batteries.

